



MASTERTANK TAP 1001

Tinta Epóxi para Tanques de Água Potável

Componente A: **1440-1001**
Componente B: 9143-3600

Aspecto: Brillhante
Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

Descrição e Características:

Tinta epóxi de alta espessura, bicomponente, curada com poliamida. Pode ser usada como primer e acabamento diretamente sobre a superfície jateada. Desenvolvida para ser aplicada em tanques com água potável ou com produtos alimentícios. Não contém pigmentos tóxicos. Possui atestado de aprovação:

Instituto Adolfo Lutz (Certificado Número 26355).

Utilização:

- ✓ Tanques de água potável.
- ✓ Parte interna de tubulações de água.
- ✓ Válvulas.
- ✓ Hidrantes.
- ✓ Ambientes com alta umidade.
- ✓ Produtos alimentícios.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Instruções para aplicação:

Preparo do produto: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou

panos limpos embebidos em DILUENTE 1000-7100.

Aço carbono:

O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco padrão visual Sa 2 1/2, conforme a **Norma ISO 8501-1**.

Concreto novo:

Neutralizar com solução de ácido muriático 5%, lavar com água em abundância e deixar secar por 72 horas.

Métodos de aplicação:

Pistola Airless:

Pressão 2100 a 2400 Psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; Bico 0,015" - 0,021"; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

Pistola Convencional:

Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido EX; Capa de ar 67 ou similar; Pressão de atomização 50 psi; Pressão no tanque 30 psi; Diluir se necessário.

Trincha:

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo:

Usar rolos com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume, 1:1.

Sólidos em volume, 70%.

Espessura recomendada por demão, 200 micrometros.

Pot Life, 3 horas.

Diluyente recomendado, 1000-7100.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliamida.

Cura total, 7 dias.

Observação importante:

Durante o tempo de aplicação e cura total do produto o Tanque deverá receber sistema de ventilação forçada com insuflamento de ar e exaustão, bem como as tampas de entrada e saída de ar deverão permanecer abertas. Após decorridos 07 dias da cura da tinta efetuar lavagem com detergente neutro e enxaguar com água em abundância, para mitigar o gosto e o cheiro da água.



SKYCARE HB 28 NOVOLAK