



SKYCROM P2198

Primer Epóxi Isocianato de Alta Aderência

Componente A: **1011-1000**

Componente B: 9101-0100

Aspecto: Fosco

Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

Descrição e Características:

Primer epóxi-Isocianato, bicomponente. Formulado para promover a aderência em substratos metálicos não ferrosos e fibra de vidro.

Pode receber acabamentos de qualquer tipo.

Atende Norma Petrobras N-2198.

Utilização:

Como primer de aderência sobre o aço galvanizado ou superfícies metálicas não ferrosas, tais como: alumínio, cobre, chumbo ou substratos não metálicos como poliéster reforçado com fibra de vidro. Também pode ser aplicado sobre aço carbono, ferro fundido e aço inoxidável. Sobre pinturas já existentes, consulte nosso Departamento Técnico.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Instruções para aplicação:

Preparo do produto:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido respeitado.

Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e

materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 1000-7101. Para metais não ferrosos e galvanizados executar leve lixamento da superfície e limpar novamente com panos limpos embebidos em DILUENTE 1000-7101.

Galvanizado por imersão a quente: Jato abrasivo ligeiro brush-off, selecionando o abrasivo e condicionando a operação somente para produzir rugosidade.

Poliéster reforçado com fibra de vidro: Eliminar a cera ou silicone usado como desmoldante, lavando a superfície com solução de DILUENTE 1000-7101.

Métodos de aplicação:

Pistola Airless: Pressão 1800 a 2000 Psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; Bico 0,013" - 0,017"; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

Pistola Convencional: Pistola JGA 502/3 Devillbiss; Bico de fluido FX; Capa de ar 704 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi; Diluir se necessário.

Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo: Usar rolos com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética. Somente em pequenas áreas.

Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume, 35:1.

Sólidos em volume, 25%.

Espessura recomendada por demão, 15 micrometros.

Pot Life, 8 horas.

Diluente recomendado, 1000-7101.

Vida útil em estoque, 6 meses.

Endurecedor, Poliisocianato Alifático.

Cura total, 7 dias.