



# SKYCARE P2628

Tinta Epóxi de Alta Espessura

Componente A: **1088-9000**

Componente B: 9108-0908

Aspecto: Brillhante

Cor: Alumínio

## Descrição e Características:

Tinta epóxi poliamida de alta espessura com baixo teor de voláteis orgânicos.

Pode ser utilizada como acabamento ou intermediário.

### Atende a Norma Petrobras N-2628.

Tinta ecologicamente correta (baixos teores de voláteis orgânicos).

### Utilização:

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono:

- ✓ Plataformas de exploração de petróleo.
- ✓ Fábricas de papel e celulose.
- ✓ Indústrias Químicas e Petroquímicas.
- ✓ Navios.
- ✓ Estruturas Metálicas.
- ✓ Pisos, sob consulta.

### Aplicação:

O Skycare P2628 é um acabamento de fácil aplicação, de uso geral, quando se busca todo o benefício de uma tinta epóxi, como: resistência química e mecânica.

O Skycare P630 é o primer indicado para ser utilizado em conjunto com o Skycare P2628 aumentando a performance, outros esquemas de pintura poderão ser utilizados, mas nosso Departamento Técnico deverá ser consultado.

### Instruções para aplicação:

**Preparo do produto:** Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

**Aplicação:** Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que

fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

### Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 1000-7100.

**Aço carbono:** O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco padrão visual Sa2 1/2, conforme a **Norma ISO 8501-1**.

### Métodos de aplicação:

#### Pistola Airless:

Pressão 1800 a 2000 Psi; Mangueira ¼ " de diâmetro interno; Bico 19 - 27; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

#### Pistola Convencional:

Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido EX; Capa de ar 67 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi; Diluir se necessário.

#### Trincha:

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

#### Rolo:

Usar rolos com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

### Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

### Outras informações:

Relação de mistura em volume, 3:1.

Sólidos em volume, 80%.

Espessura recomendada por demão, 200 micrometros.

Pot Life, 2 horas.

Diluente recomendado, 1000-7100.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliamida.

Cura total, 7 dias.