



SKYCARE P2629

Tinta de Acabamento Epóxi Sem Solvente

Componente A: **1091-1001**

Componente B: 9109-0901

Aspecto: Brillhante

Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

Descrição e Características:

Tinta de acabamento epóxi sem solvente, alta espessura poliamina. Pode ser utilizada como acabamento ou intermediário em áreas abrigadas. Tinta considerada ecologicamente correta.

Atende a Norma Petrobrás N-2629.

Utilização:

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono em:

- ✓ Plataformas de exploração de petróleo.
- ✓ Fábricas de papel e celulose.
- ✓ Indústrias Químicas e Petroquímicas.
- ✓ Tanques.
- ✓ Navios.
- ✓ Estruturas Metálicas.
- ✓ Pintura interna de Tanques.

O Skycare P 2629 é uma tinta de fácil aplicação e alta resistência química e mecânica.

Recomenda-se como primer o uso do Skycare P2630, outras indicações de primer podem ser utilizadas, para isso consulte nosso Departamento Técnico.

Instruções para aplicação:

Preparo do produto:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas,

terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 1000-7100.

Grau recomendado: Jato abrasivo: Sa 2 ½ - **NORMA ISO 8501-1.**

Métodos de aplicação:

Pistola Airless: Pressão 1800 a 2000 Psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; Bico 17 - 27; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

Pistola Convencional: Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido EX; Capa de ar 67 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi; Diluir se necessário.

Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo: Usar rolos com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume, 3:1.

Sólidos em volume, 100 %.

Espessura recomendada por demão, 180 micrometros.

Pot Life, 90 minutos.

Diluente recomendado, 1000-7100.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliamina.

Cura total, 7 dias.