



# SKYCARE P2630

Tinta de Fundo Epóxi Fosfato de Zinco de Alta Espessura

Componente A: **1106-1000**

Componente B: 9110-0905

Aspecto: Fosco

Cor: **Branca – Cinza e Vermelha**

## Descrição e Características:

Tinta de fundo epóxi fosfato de zinco de alta espessura. Possui excelente aderência sobre tratamento mecânico "Surface Tolerant".

Tinta ecologicamente correta (baixos teores de voláteis orgânicos).

**Atende a Norma Petrobras N-2630.**

### Utilização:

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono em:

- ✓ Fábricas de papel e celulose.
- ✓ Plataformas de exploração de petróleo Indústrias Químicas e Petroquímicas.
- ✓ Navios.
- ✓ Outras aplicações consultar nosso Departamento Técnico.

### Aplicação:

O Skycare P 2630 é um primer de fácil aplicação, de uso geral, quando se busca todo o benefício de uma tinta epóxi, como: resistência química e mecânica.

O Skycare P 2630 pode ser utilizado como tinta de fundo para esquemas de alto desempenho, podendo posteriormente receber acabamentos epóxi, poliuretano, acrílico ou sintético.

### Instruções para aplicação:

**Preparo do produto:** Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

**Aplicação:** Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse

cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

### Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 1000-7100.

**Aço carbono:** O preparo de superfície mínimo necessário deve ser o de limpeza com ferramenta mecânica padrão St-3 da **Norma ISO 8501-1**.

**OBS.:** Este tratamento não se aplica ao aço carbono com carepa de laminação intacta. Grau A de corrosão.

### Métodos de aplicação:

**Pistola Airless:** Pressão 2400 Psi; Mangueira ¼ " de diâmetro interno; bicos 0.15" a 0.19"; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

**Pistola Convencional:** Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido EX; Capa de ar 67 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 psi; diluir se necessário.

**Trincha:** Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

**Rolo:** Usar rolos com lã de carneiro pelo curto ou lã sintética.

### Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

### Outras informações:

Relação de mistura em volume, 3:1.

Sólidos em volume, 80%.

Espessura recomendada por demão, 150 micrometros.

Pot Life, 2 horas.

Diluente recomendado, 1000-7100.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliamida.

Cura total, 7 dias.