



# SKYCOAT P1761

Tinta Epóxi de Alcatrão de Hulha

Componente A: **1154-5001**

Componente B: 9114-0900

Aspecto: Fosco

Cor: **Preta** – disponível também na cor Marrom

## Descrição e Características:

Tinta epóxi alcatrão de hulha, de alta espessura, bicomponente. Pode ser aplicada com 400 micrômetros em uma única demão. Tem alta resistência à água doce e salgada, soluções ácidas ou alcalinas. Possui excelente resistência a abrasão.

**Atende a Norma: Petrobras N-1761.**

### Utilização:

- ✓ Indústrias Químicas e Petroquímicas.
- ✓ Siderúrgicas.
- ✓ Fábricas de Papel e Celulose.
- ✓ Tubulações enterradas.
- ✓ Tratamento de efluentes.
- ✓ Comportas de Hidroelétricas.
- ✓ Pintura interna de Tanques de: Óleo cru, água doce e salgada.

### Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha, para prevenir falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

### Instruções para aplicação:

#### Preparo do produto:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que todo líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente

somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido respeitado.

#### Preparação de superfície:

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SKYCLEAN 2000 ou pano limpo embebidos em DILUENTE 1000-7100.

**Aço carbono:** O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco padrão visual Sa 2 1/2, conforme a **Norma ISO 8501-1**.

#### Métodos de aplicação:

**Pistola Airless:** Pressão 2100 a 240 psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; Bico 0,017" - 0,025", Filtro malha 60; Diluir se necessário.

**Pistola Convencional:** Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido EX; Capa de ar 67 ou similar; Pressão de atomização 50 psi; Pressão no tanque 30 psi; Diluir se necessário.

**Trincha:** Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

**Rolo:** Usar rolos com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

#### Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40 °C.

#### Outras informações:

Relação de mistura em volume, 3:1.

Sólidos por volume, 80%.

Espessura recomendada por demão, 400 micrometros.

Pot life, 4 horas.

Diluyente recomendado, 1000-7100.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliamina.

Cura total, 7 dias.