



SKYZINC P1277

Tinta Epóxi Rica em Zinco

Componente A: **1463-8700**

Componente B: 9102-0300

Aspecto: Fosco

Cor: **Cinza Chumbo**

Descrição e Características:

Primer epóxi rico em zinco, bicomponente, curado com poliamida. Confere proteção catódica ao aço carbono. Evita a progressão da corrosão em áreas de pintura que podem sofrer danos mecânicos. Deve ser aplicado sobre aço carbono jateado, também pode ser usado para retoques em sistemas de pintura compostos com tintas inorgânicas de zinco.

Possui 88% de zinco na película seca.

Atende a Norma Petrobras N-1277.

- ✓ Fornece proteção catódica ao aço carbono.
- ✓ Evita a progressão da corrosão sob a película em casos de danos no sistema de pintura.

Utilização:

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono em:

- ✓ Superfícies submersas em água doce e salgadas.
- ✓ Superfícies enterradas.
- Superfícies expostas em ambientes de alta umidade.
- ✓ Superfícies expostas em ambientes marítimos.
- Comportas e outros componentes imersos em água, em Usinas Hidroelétricas.

Não recomendado para exposição direta a ácidos ou bases, mesmo que respingos.

Aplicação:

Instruções para aplicação:

Preparo do produto: Agite o conteúdo de cada um dos componentes vigorosamente com agitador mecânico. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

Aplicação: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas

áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Preparação da superfície:

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SKYCLEAN 2000 ou pano limpo embebidos em DILUENTE 5000-7500.

Aço carbono: O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco padrão visual SA 2 1/2, conforme a **Norma ISO 8501-1**.

Métodos de aplicação:

Pistola Airless: Pressão 2000 a 3000 Psi; Mangueira 3/8" de diâmetro interno; bico 19 - 23"; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

Pistola Convencional: Pistola JGA 5023 Devilbiss; Bico de fluido EX; Capa de ar 67 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi; Diluir se necessário.

Trincha: Não é Recomendado.

Rolo: Não é Recomendado.

Condições de Armazenamento: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume, 11:1.

Sólidos em volume, 52%.

Espessura recomendada por demão, 75 micrometros.

Pot Life, 2 horas.

Diluente recomendado, 1000-7100.

Vida útil em estoque, 6 meses.

Endurecedor, Poliamida.

Cura total, 7 dias.