



# SKYCARE P2912 II

Tinta Epóxi Fenólica de Alta Resistência Química

Componente A: **1572-1001**

Componente B: 9572-0900

Aspecto: Brillhante

Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

## Descrição e Características:

Tinta epóxi fenólica de alta espessura e baixo teor de voláteis orgânicos. (Low VOC).

Pode ser utilizado como fundo e acabamento em superfície com jato abrasivo ou hidrojateamento WJ-2.

Tinta ecologicamente correta (baixos teores de voláteis orgânicos). Possui ainda excelente resistência química e térmica – temperatura de até 200°C – intermitente.

## Atende Norma P2912 II.

### Utilização:

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono em :

- ✓ Plataformas de exploração de petróleo.
- ✓ Fábricas de papel e celulose.
- ✓ Indústrias químicas e petroquímicas.
- ✓ Navios.
- ✓ Pintura interna de tanques e tubulações.
- ✓ Pisos, sob consulta.

O Skycare P2912 Novolac é um produto de fácil aplicação, de uso geral, quando se busca todo o benefício de uma tinta epóxi, como: resistência química e mecânica.

Para esquema de pintura que exige resistência química é indicado espessura de no mínimo 300 micrometros. Para outros esquemas de pintura que envolve temperaturas elevadas consultar nosso departamento técnico.

### Instruções para aplicação:

#### Preparo do produto:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que todo líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.

#### Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode

afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

### Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 1000-7100

Grau recomendado: Jato abrasivo: Sa 2 ½ da **NORMA ISO 8501-1**.

### Métodos de aplicação:

#### Pistola Airless:

Pressão 1800 a 2000 Psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; Bico 17 - 27; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

#### Pistola Convencional:

Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido EX; Capa de ar 67; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi; Diluir se necessário.

#### Trincha:

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

#### Rolo:

Usar rolos com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

### Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

### Outras informações:

Relação de mistura em volume, 3:1.

Sólidos em volume, 95%.

Espessura recomendada por demão, 300 micrometros.

Pot Life, 30 minutos.

Diluyente recomendado, 1000-7100.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliamina.

Cura total, 7 dias.