



# SKYCOAT 790

Tinta Epóxi de Alta Espessura Dupla Função

Componente A: **1735-1001**

Componente B: 9275-3600

Aspecto: Brillhante

Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

## Descrição e Características:

Primer e acabamento epóxi poliamida, bicomponente, de altos sólidos, contem em sua formulação pigmento fosfato de zinco. Especialmente desenvolvido para a pintura de superfícies de aço carbono ou de aço galvanizado envelhecido, tratados com jateamento abrasivo ou limpeza mecânica. Por ter alto sólidos (baixo VOC), diminui os riscos de exposição a solventes. Nos casos que necessitam de maior resistência por barreira, este produto é utilizado como intermediário para aumentar a espessura do sistema.

### Utilização:

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono:

- ✓ Estruturas.
- ✓ Guindastes.
- ✓ Tubulações.
- ✓ Equipamentos e instalações em geral, em ambientes de média a alta agressividade.

### Aplicação:

É um primer universal que pode ser aplicado sobre tintas envelhecidas, exceto borrachas cloradas, lacas acrílicas e nitrocelulose.

### Instruções para aplicação:

**Preparo do produto:** Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido respeitado.

**Aplicação:** Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 1000-7100.

**Aço carbono:** O preparo de superfície mínimo necessário é Limpeza com ferramenta mecânica padrão St-3 da **Norma ISO 8501-1**.

**OBS.:** Este tratamento não se aplica ao aço carbono com carepa de laminação intacta.

Este produto não é indicado para ser aplicado sobre tintas de Etil Silicato.

### Métodos de aplicação:

**Pistola Airless:** Pressão 2400 Psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; bicos 0.15" a 0.19"; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

**Pistola Convencional:** Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido EX; Capa de ar 67 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi, Diluir se necessário.

**Trincha:** Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

**Rolo:** Usar rolos com lã de carneiro pelo curto ou lã sintética. Não recomendamos sua utilização como acabamento na cor Alumínio em face dos efeitos de chumbamento e manchamento, quando utilizado como primer, não há inconvenientes.

### Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

### Outras informações:

Relação de mistura em volume, 1:1.

Sólidos em volume, 80%.

Espessura recomendada por demão, 150 micrometros.

Pot Life, 4 horas.

Diluente recomendado, 1000-7100.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliamida.

Cura total, 7 dias.