



SKYCOAT 210 HB

Tinta Epóxi Tar Free

Componente A: **1774-1000**

Componente B: 9179-3600

Aspecto: Semibrilhante

Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

Descrição e Características:

Tinta epóxi livre de alcatrão de hulha, de alta espessura, bicomponente. Pode ser aplicado com 400 micrômetros em uma única demão. Têm alta resistência à água doce ou salgada, soluções ácidas ou alcalinas e excelente resistência à abrasão. Produto especialmente formulado para atender às novas exigências ambientais, uma vez que não possui agentes nocivos à saúde dos usuários.

Atende a Normas AWWA C-210-97.

Utilização:

- ✓ Torres de Refrigeração.
- ✓ Indústrias Químicas e Petroquímicas.
- ✓ Siderúrgicas.
- ✓ Fábricas de Papel e Celulose.
- ✓ Hidroelétricas.
- ✓ Equipamentos.
- ✓ Para tratamento de efluente.
- ✓ Para tratamentos de água potável.
- ✓ Tubulações enterradas.

Em serviços de imersão em solventes aromáticos, cetonas e ácidos oxidantes, não é recomendado.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Instruções para aplicação:

Preparo do produto: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido respeitado.

Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 1000-7100.

Aço carbono: O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco padrão visual Sa 2 1/2, conforme a **Norma ISO 8501-1**.

Métodos de aplicação:

Pistola Airless:

Pressão 2400 Psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; bicos 0.15" a 0.19"; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

Pistola Convencional: Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido EX; Capa de ar 67 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi, Diluir se necessário.

Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo: Usar rolos com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume, 1:1.

Sólidos em volume, 80%.

Espessura recomendada por demão, 400 micrometros.

Pot Life, 6 horas.

Diluente recomendado, 1000-7100.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliamida.

Cura total, 7 dias.

Observação importante:

Durante o tempo de aplicação e cura total do produto o Tanque deverá receber sistema de ventilação forçada com insuflamento de ar e exaustão, bem como as tampas de entrada e saída de ar deverão permanecer abertas. Após decorridos 07 dias da cura da tinta efetuar lavagem com detergente neutro e enxaguar com água em abundância, para mitigar o gosto e o cheiro da água.