



SKYTHANE 550 BR

Esmalte Poliuretano Alifático Brilhante

Componente A: **3210-1001**
Componente B: 9321-0330

Aspecto: Brilhante
Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

Descrição e Características:

Poliuretano acrílico alifático, bicomponente, possui excelente resistência ao intemperismo, boa retenção de cor e brilho, ótima flexibilidade e dureza para resistir às mais severas condições de trabalho.

Utilização:

Aplicação em superfícies pintadas com tintas de fundo epóxi, em:

- ✓ Costado, convés, superestruturas e acessórios.
- ✓ Tubulações metálicas.
- ✓ Pintura externa de esferas de gás.
- ✓ Pintura externa de tanques.
- ✓ Guarda corpos e corrimãos.
- ✓ Equipamentos metálicos
- ✓ Indústrias Químicas e Petroquímicas.
- ✓ Estruturas Metálicas em geral.
- ✓ Pontes, passarelas e viadutos.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Instruções para aplicação:

Preparo do produto: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente

somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido respeitado.

Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 3000-7300.

Métodos de aplicação:

Pistola Airless: Pressão 1800 a 2000 Psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; Bico 0,015" - 0,021"; Filtro malha 60. Diluir se necessário.

Pistola Convencional: Pistola JGA 502/3 Devillbiss, Bico de fluido FX; Capa de ar 704 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi. Diluir se necessário.

Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo: Usar rolo com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume, 10:1.

Sólidos em volume, 50%.

Espessura recomendada por demão, 50 micrometros.

Pot Life, 4 horas.

Diluyente recomendado, 3000-7300.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Acrílico Isocianato.

Cura total, 7 dias.