



# SKYTHANE 550 FS

Esmalte Poliuretano Alifático Fosco

Componente A: **3230-1001**

Componente B: 9321-0330

Aspecto: Fosco

Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

## Descrição e Características:

Poliuretano acrílico alifático, bicomponente, possui excelente resistência ao intemperismo, boa retenção de cor e brilho, ótima flexibilidade e dureza para resistir às mais severas condições de trabalho.

## Utilização:

Aplicação em superfícies pintadas com tintas de fundo epóxi, em:

- ✓ Costado, convés, superestruturas e acessórios.
- ✓ Tubulações metálicas.
- ✓ Pintura externa de esferas de gás.
- ✓ Pintura externa de tanques.
- ✓ Guarda corpos e corrimãos.
- ✓ Equipamentos metálicos
- ✓ Indústrias Químicas e Petroquímicas.
- ✓ Estruturas Metálicas em geral.
- ✓ Pontes, passarelas e viadutos.

## Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

## Instruções para aplicação:

**Preparo do produto:** Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático.

Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido respeitado.

## Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 3000-7300.

## Métodos de aplicação:

**Pistola Airless:** Pressão 1800 a 2000 Psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; Bico 0,015" - 0,021"; Filtro malha 60. Diluir se necessário.

**Pistola Convencional:** Pistola JGA 502/3 Devilbiss, Bico de fluido FX; Capa de ar 704 ou similar; Pressão de atomização 50 psi; Pressão no tanque 30 psi. Diluir se necessário.

**Trincha:** Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

**Rolo:** Usar rolo de lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

## Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

## Outras informações:

Relação de mistura em volume, 10:1.

Sólidos em volume, 50%.

Espessura recomendada por demão, 50 micrometros.

Pot Life, 4 horas.

Diluente recomendado, 3000-7300.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Acrílico Isocianato.

Cura total, 7 dias.