



SKYTHANE PR ER

Tinta de Fundo Poliuretano Aromático

Componente A: **3358-1001**

Componente B: 9352-0600

Aspecto: Fosco

Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

Descrição e Características:

Tinta de fundo poliuretano de secagem extra rápida, bicomponente, isocianato aromático. Sua excelente aderência o capacita como promotor de aderência para: aço carbono, galvanizado e fibra de vidro. Funciona também como excelente conversor de esquemas de pintura e nivelador de porosidade devido sua facilidade de lixamento.

Utilização:

Para a proteção de estruturas e equipamentos de aço carbono, área externa de tanques, em:

- ✓ Fábricas de papel e celulose.
- ✓ Indústrias Químicas e Petroquímicas.
- ✓ Siderúrgicas.
- ✓ Plataformas de exploração de petróleo.
- ✓ Fabricantes de equipamentos pesados.
- ✓ Fabricantes de painéis elétricos.
- ✓ Outras indústrias em geral.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Preparo do produto: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver

completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido respeitado.

Aço carbono: O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco padrão visual Sa2 1/2, conforme a **Norma ISO 8501-1**.

Métodos de aplicação:

Pistola Airless: Pressão 2000 a 2200 Psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; Bico 17 - 23; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

Pistola Convencional: Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido FX; Capa de ar 704 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi; Diluir se necessário.

Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo: Usar rolos com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume, 5:1.

Sólidos em volume, 45%.

Espessura recomendada por demão, 50 micrometros.

Pot Life, 4 horas.

Diluyente recomendado 3000-7300.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliisociano Aromático.

Cura total, 7 dias.