



SKYTHANE 460

Esmalte Poliuretano Alifático de Alta Resistência Química

Componente A: **3460-1001**

Componente B: 9460-0900

Aspecto: Brilhante

Cor: **Branca** – disponível em todas as cores

Descrição e Características:

Esmalte Poliuretano alifático de alta resistência química e excelente retenção de cor e brilho. Resiste às mais severas condições de trabalho, bem como sua resistência mecânica é considerada de alto desempenho.

Utilização:

Aplicação em superfícies pintadas com tintas de fundo epóxi, em:

- ✓ Indústrias Químicas, Petroquímicas e Usinas em geral.
- ✓ Estruturas metálicas, pintura externa de tanques, tubulações, guarda corpos e passarelas.
- ✓ Piso metálico ou de concreto.
- ✓ Embarcações em fibra de vidro, alumínio ou madeira.
- ✓ Máquinas e equipamentos.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para prevenir falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Instruções para aplicação:

Preparo do produto:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente, se possível com batedor pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido respeitado.

Preparação da superfície:

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use solução desengordurante SKYCLEAN 2000 ou panos limpos embebidos em DILUENTE 3000-7300.

Métodos de aplicação:

Pistola Airless:

Pressão 1800 a 2000 psi; Mangueira ¼" de diâmetro interno; Bico 0,015" - 0,021"; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

Pistola convencional:

Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido FX; Capa de ar 704 ou similar; Pressão de atomização 50 psi; Pressão no tanque 30 psi; Diluir se necessário.

Trincha:

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo:

Usar rolo com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética.

Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume 3:1.

Sólidos em volume, 43%.

Espessura recomendada por demão, 60 micrometros.

Pot Life, 4 horas.

Diluente recomendado, 3000-7300.

Vida útil em estoque, 12 meses.

Endurecedor, Poliisociano Alifático.

Cura total, 7 dias.