



SKYZINC AL P2231

Tinta de Etil Silicato de Zinco e Alumínio

Componente A: **5022-8301**

Componente B: 9501-1800

Aspecto: Fosco

Cor: **Cinza Prateado**

Descrição e Características:

Tinta de Etil Silicato de Zinco e Alumínio de dois componentes, curável com a umidade do ar.

Atende a Norma Petrobras N-2231.

- ✓ Fornece proteção catódica ao aço carbono.
- ✓ Evita a progressão da corrosão sob a película em casos de danos no sistema de pintura.
- ✓ Excelente resistência a solventes.
- ✓ Resiste a temperaturas de até 600°C.

Utilização:

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono em:

- ✓ Caldeiras e Tubulações aquecidas.
- ✓ Fornos e Chaminés.
- ✓ Superfícies de aço carbono expostas ao ambiente marinho.
- ✓ Superfícies de aço carbono expostas ao ambiente com alta umidade.
- ✓ **Não recomendado para exposição direta a ácidos ou bases, mesmo que respingos.**

Aplicação:

O Etil Silicato necessita de contato direto com o aço carbono, por essa razão deve ser aplicado em demão única, caso contrário a segunda demão não terá aderência sobre a primeira.

A secagem do Skyzinc AL P2231 está diretamente relacionada com a umidade relativa do ar, em condições de umidade relativa abaixo de 60%, borrifar água com baixa pressão sobre a superfície aplicada após uma hora.

A espessura da película não pode ultrapassar 20% do valor indicado. Se eventualmente ultrapassar a película poderá craquear. Caso seja constatado o craqueamento o substrato deverá ser rejateado.

Como a aplicação deverá ser realizada em uma única demão, torna-se muito importante a experiência do aplicador.

Instruções para aplicação:

Preparo do produto: Agite o conteúdo de cada um dos componentes vigorosamente com agitador mecânico. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogêneo. Adicione o componente B ao componente A, obedecendo a relação de mistura. Misture lentamente com batedor

pneumático. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

Manter em agitação constante durante o processo de aplicação, evitando a sedimentação do zinco.

Aplicação: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Preparação da superfície: Para remover a oleosidade da superfície use solução de SKYCLEAN 2000 ou pano limpo embebidos em DILUENTE 5000-7500.

Aço carbono: O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco padrão visual SA 2 1/2, conforme a **Norma ISO 8501-1**.

Métodos de aplicação:

Pistola Airless: Pressão 2000 a 3000 Psi. Mangueira 3/8" de diâmetro interno. bico 19 - 23". Filtro malha 60. Diluir se necessário.

Pistola Convencional: Pistola JGA 5023 Devilbiss. Bico de fluido EX. Capa de ar 67 ou similar. Pressão de atomização 50 Psi. Pressão no tanque 30 Psi. Diluir se necessário.

Trincha: Não é Recomendado.

Rolo: Não é Recomendado.

Condições de Armazenamento: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume, 1:1.

Sólidos em volume, 52%.

Espessura recomendada por demão, 75 micrometros.

Pot Life, 2 horas.

Diluente recomendado, 5000-7500.

Vida útil em estoque, 6 meses.

Endurecedor, Silicato de Etila.

Cura total, 7 dias.