

SKYFEN P1259

Tinta de Alumínio Fenólica

Componente A: **7012-9000**

Componente B: 9701-0400

Aspecto: Metálico

Cor: **Alumínio**

Descrição e Características:

Tinta de acabamento à base de óleos vegetais e resina fenólica, bicomponente, pigmentada com alumínio.

Atende a Norma Petrobras N-1259.

Excelente impermeabilidade, alta reflexão à luz e resistência ao calor.

Utilização:

- ✓ Parte externa de Tubulações.
- ✓ Equipamentos em geral.
- ✓ Tanques e acessórios.
- ✓ Componentes expostos em ambientes rurais, urbanos de média agressividade química, abrigados ou desabrigados.

Instruções para aplicação:

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Preparo do produto:

Misturar a tinta completamente com espátula de madeira ou agitador mecânico com velocidade lenta para não quebrar o "leafing" do alumínio. Assegure-se de que todo o líquido esteja homogeneizado. Adicione o diluente, se houver necessidade.

Preparação da superfície:

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SKYCLEAN 2000 ou pano limpo embebidos em DILUENTE 5000-7500.

Aço carbono:

O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco padrão visual SA 2 1/2, conforme a **Norma ISO 8501-1**.

Métodos de aplicação:

Pistola Airless:

Pressão 1800 a 2000 Psi; Mangueira ¼ " de diâmetro interno; Bico 0,013" - 0,019"; Filtro malha 60; Diluir se necessário.

Pistola Convencional:

Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido FX; Capa de ar 704 ou similar; Pressão de atomização 50 Psi; Pressão no tanque 30 Psi; Diluir se necessário.

Trincha:

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e pequenos retoques.

Rolo:

Usar rolos com lã de carneiro de pelo curto ou lã sintética. Este método não é recomendado porque poderá ocorrer manchamento durante a aplicação.

Condições de Armazenamento:

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Outras informações:

Relação de mistura em volume, 8:1.

Sólidos em volume, 50%.

Espessura recomendada por demão, 25 micrometros.

Diluente recomendado, 7000-7700.

Vida útil em estoque, 6 meses.

Secagem final, 5 dias.